

Technisches Datenblatt

# SR 8500 / SD 2705

## Treibstoffresistentes Epoxy-Laminiersystem

### Eigenschaften

- ▲ Härtet bei Umgebungstemperatur
- ▲ Benötigt eine Nachhärtung bei 60° - 80°C, um Resistenz zu erreichen!
- ▲ Hohe mechanische thermische und chemische Resistenz gegenüber Lösemitteln
- ▲ Einsatz für High-Performance-Laminats kleinerer und mittlerer Dimension
- ▲ Material einsetzbar und beständig bis 80°C

Verwendbar für Diesel und verbleites Benzin. **Für unverbleites Benzin nicht geeignet!**

## Physikalische Eigenschaften

Name	SR 8500	SD 2705	SR 8500/SD 2705
Materialart	Harz	Härter	Mischung
Erscheinung	flüssig	flüssig	flüssig
Farbe	gelb	gelb	gelb
Viskosität bei 20°C [mPa·s]	7500 ±500	250 ±30	2500 ±300
Viskosität bei 25°C [m.Pa·s]	4300 ±500	200 ±30	1500 ±300
Dichte bei 20°C	1.17	1.04	1.15

## Mischungsverhältnis

Harz / Härter Mischung	Produkt	Gewichts-Anteil	Volumen-Anteil
Harz	SR 8500	100 g	100 ml
Härter	SD 2705	20 g	22.5 ml

## Reaktivität

	20°C	25°C
Zeit bis zur Erreichung der Exothermie einer 500g-Mischung	35'	28'
Zeit bis zur Erreichung der Exothermie einer 150g-Mischung	42'	27'
Verarbeitungszeit von 1kg E-glass /m <sup>2</sup>	3 h30'	2 h30'

## Härtezeiten

12 Stunden bei Umgebungstemperatur und 16 Stunden bei 40°C, minimaler Zyklus zur Realisierung der Resistenz

oder 12 Stunden bei Umgebungstemperatur und 12 Stunden bei 60°C

oder 12 Stunden bei Umgebungstemperatur und 6 Stunden bei 60°C, weitere 4 Stunden bei 80°C

## Mechanische Eigenschaften einer Reinharzmischung

Härtungs-Zyklus	6t@20°C	24h@20°C	24h@20°C	24h@20°C
		+24h@40°C	16h@60°C	+8h@80°C
<b>Zugfestigkeit</b>				
Elastizitätsmodul [N/mm <sup>2</sup> ]	3600	3500	3400	3200
Max. Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	78	85	87	88
Bruchspannung [N/mm <sup>2</sup> ]	78	85	85	85
Max. Dehnung [%]	2,5	3,3	4,9	5
Bruchdehnung [%]	2.5	3.3	6	6.3
<b>Biegung / Flexibilität</b>				
Elastizitätsmodul [N/mm <sup>2</sup> ]	3700	3600	3500	3300
Max. Biegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	125	130	133	135
Max. Dehnung [%]	4.3	5.1	6.0	6.2
Bruchdehnung [%]	4.3	6.3	9.3	11
<b>Schlagzähigkeit / Charpy [kJ/m<sup>2</sup>]</b>				
	20	70	87	30
<b>Glasübergangstemperatur</b>				
T <sub>g1</sub> [°C]	50			103
T <sub>g1 max</sub> [°C]				110

Probekörper wurden aus reinem Harz zwischen Stahlplatten gegossen, ohne vorhergehende Entgasung.

Alle Messungen wurden nach den gängigen AFNOR Normen vorgenommen:

Zug: NF T 51-034

Biegung: NF T 51-001

Schlag (Choc Charpy): NF T 51-035

Glasübergangstemperatur DSC: T<sub>g1</sub>: 1<sup>st</sup> point à 10°C / mn, T<sub>g1 max</sub>: 2<sup>nd</sup> passage 180°C

## Toxizität / Gefahrhinweise

### SR 8500



UN 3082

R36/38

R 43

R51/53

Xi: reizend

N: Umweltgefährdend

S 28

S 37/39

S 61

Reizt die Augen und die Haut.

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Seife und Wasser.

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

### SD 2705



UN 2735

R 21/22

R 34

R 43

C: ätzend

S 22

S 26

S 28

Gesundheitsschädlich bei Berührung mit der Haut und beim Verschlucken.

Verursacht Verätzungen.

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

Staub nicht einatmen.

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.

Composite Solutions AG  
Freiburgstrasse 251  
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40  
Telefax +41 31 688 40 41  
info@compositesolutions.ch  
www.compositesolutions.ch

Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei oder besser **vor** Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschliesslich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.