

Technisches Datenblatt

## **SR 8200 / SD 1229.3**

**Ultra langsames und temperaturstabiles Epoxy-System  
zum Formen- / Werkzeugbau, Laminieren sowie zum Giessen**

..

### **Beschreibung**

Dieses Epoxy-System mit geringer Toxizität wurde speziell entwickelt, um eine äusserst lange offene Zeit von bis zu 48 Stunden bei 20°C anzubieten. Seine lange offene Zeit erleichtert daher in grossem Mass die Herstellung grosser Formen, und spart Abreissgewebe ein, oder bei anderer Folgebearbeitung auch einen Zwischen-Anschliff.

Anders als viele andere Formenbausysteme, die eine nur geringe Temperaturbeständigkeit besitzen, baut das System SR 8200 / SD 1229.3 eine gute mechanische Belastbarkeit bereits nach einer Temperung bei 50°C auf und erlaubt hier bereits eine Entformung. Nach der Entformung kann die Form selbsttragend getempert werden.

## Physikalische Eigenschaften

	SR 8200	SD 1229.3	SR 8200 SD 1229.3
Erscheinung	flüssig	flüssig	
Viskosität (mPa.s) <sup>1</sup>			
bei 15 °C	5960	310	5 150
bei 20 °C	3000	200	2 800
bei 25 °C	1650	130	1 600
bei 30 °C	960	90	990
bei 40 °C	380	50	440
Dichte <sup>2</sup> bei 20 °C	1.175	1.009	
Mischungsverhältnis			
nach Gewicht	100 g	9 g	
nach Volumen	100 ml	10.5 ml	
Glasübergangstemperatur <sup>3</sup>			
Tg1 maximum / Onset			140 °C

<sup>1</sup> Rheometer CP 50 mm Shear rate 10 s<sup>-1</sup>. <sup>2</sup> Picnometer NF EN ISO 2811 <sup>3</sup> ISO 11357-2 : 1999

## Mechanische Eigenschaften des Harzes

Harz	SR 8200	SR 8200	SR 8200	SR 8200
Härter	SD 1229.3	SD 1229.3	SD 1229.3	SD 1229.3
Temperung	24h@30°C	24h@30°C	24h@30°C	24h@30°C
	12h@50°C	12h@30°C	12h@50°C	12h@50°C
		6h@80°C	2h@80°C	2h@80°C
			4h@100°C	2h@100°C
				2h@120°C
Zugfestigkeit				
Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>	2970	2640	2500	2370
Max. Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	77	72	69	58
Bruchspannung N/mm <sup>2</sup>	77	72	69	58
Max. Dehnung %	3.1	3.9	4.1	3.3
Bruchdehnung %	3.1	3.9	4.1	3.3
Biegung / Flexibilität				
Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>	3430	2930	2700	2560
Max. Biegefestigkeit N/mm <sup>2</sup>	126	111	107	102
Max. Dehnung %	5.3	5.5	6.2	5.9
Bruchdehnung %	6.1	6.5	6.4	5.9
Schlagzähigkeit KJ/m <sup>2</sup>	10	12	12	12
Wasseraufnahme 48 h/70°C %				
Glasübergangstemperatur / DSC				
Tg 1 °C	80	110	115	131
Tg 1 max °C				140

Probekörper wurden aus reinem Harz zwischen Stahlplatten gegossen, ohne vorhergehende Entgasung.

Alle Messungen wurden nach den gängigen AFNOR Normen vorgenommen: NF T 51-034 (Zug), NF T 51-001 (Biegung), NF T 51-035 (Schlag/Choc Charpy)

Glasübergangstemperatur DSC: Tg1: ISO 11357-2 : 1999 -5 to 180 °C unter N Tg1 = Onset Tg1 max = second run

## Gebindegrößen (kg)

Verpackungseinheit als Set	Harz SR 8200	Härter SD 1229.3
218	200	2 x 9
36.3	33.3	3
13.1	12	2 x 0.54
6.54	6	0.54
3.27	3	0.27

## Toxizität / Gefahrhinweise

### SR 8200



UN 3082

R36/38

Reizt die Augen und die Haut.

R51/53

Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

R43

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

Xi: reizend

N: Umweltgefährdend

### SD 1229.3



UN 2735

R22

Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.

R35

Verursacht schwere Verätzungen.

R37

Reizt die Atmungsorgane.

R43

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

C: ätzend

N: Umweltgefährdend

R51/53

Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

Composite Solutions AG  
Freiburgstrasse 251  
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40  
Telefax +41 31 688 40 41  
info@compositesolutions.ch  
www.compositesolutions.ch

Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei oder besser **vor** Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschliesslich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.