

Fiche technique

## **GELCOAT SPRIGEL PX**

Gelcoat Polyester

### **Description**

Les gelcoats **ENGUARD PX** sont des gelcoats à base de résines polyester insaturé. Une formulation spécifique permet d'obtenir une bonne liaison avec des résines de stratification de type epoxydes. Les stratifiés hybrides ainsi réalisés permettent de combiner les propriétés des deux systèmes: gelcoat polyester/résine epoxyde. Ces complexes sont employés dans les cas où l'on recherche une très bonne résistance mécanique alliée à un bel aspect de surface : construction aéronautique, planeurs, automobiles, planches à voile...

## Remarques importantes

- ▲ Les différentes résines epoxydes, renforts et modes de fabrication pouvant être utilisés par nos clients, échappant totalement à notre contrôle, nous conseillons vivement un essai préalable. Il permettra de vérifier que l'accrochage gelcoat-stratifié est bon dans les conditions industrielles d'emploi, et que la pièce finie est bien conforme aux spécifications demandées.
- ▲ 2. Les gelcoats de type **ENGUARD PX** sont des gelcoats polyester : ils ont les propriétés classiques de ce type de matériau. Nous déconseillons leur emploi pour la fabrication de pièces devant subir des contraintes mécaniques ou chimiques importantes (construction de moules...).

## Mise en oeuvre

Le gelcoat **ENGUARD PX** est livré accéléré, soit avec une viscosité standard, soit avec une viscosité plus liquide pour application à l'aide d'un appareil de projection de type airless.

## Conditions générales d'emploi

- ▲ Le gelcoat doit être remué lentement avant emploi. Pour les applications nécessitant l'utilisation d'un solvant, ajouter 10 % maximum d'acétone, puis éventuellement du styrène.
- ▲ La température de l'atelier, du gelcoat et des moules doit être comprise entre 18 et 25 °C, et l'humidité relative doit être inférieure à 85 %.
- ▲ Le catalyseur ajouté doit être du P MEC à 50 % et sa quantité comprise entre 1,5 et 2,5 %.
- ▲ L'épaisseur du gelcoat appliqué doit être de 300 à 500 microns, suivant l'utilisation finale du produit fabriqué.
- ▲ Le temps de polymérisation du film de gelcoat avant stratification doit être compris entre 1h15 et 3 h.

## Caractéristiques physiques

	Valeur moyenne	Unité	Méthode interne
Viscosité à 23 °C Brookfield RV	1500-2000	MPa·s	ISO 2555 / QC2
Viscosité "Airless"	7000-11000	MPa·s	ISO 2555 / QC2
50 rpm	3500-4000	MPa·s	Ashland DOO6
5 rpm	10000-14000	MPa·s	
Viscosité "standard"	7-11	min	
50 rpm	75	min	
5 rpm			
Réticulation à 23 °C <sup>1)</sup>			
temps de gel			
séchage film 0.4 mm			

<sup>1)</sup>100 g gelcoat + 2 ml MEP méthyl éthyl

## Conditionnement

Bidons de 25 kg à 30 kg. Fûts de 220 kg à ouverture totale.

## Utilisation

Stockage à 25 °C maximum, à l'abri de la lumière, pendant 3 mois maximum.

Un stockage plus long ou un stockage ne tenant pas compte des précédentes recommandations peut quelquefois modifier les propriétés de la résine.

## Certification qualité

La production et la vente des produits ASHLAND POLYESTER S.A.S ont été évalué et jugé conforme aux exigences de la **Norme ISO 9002** (1994).

Toutes les recommandations de la fiche technique sont données à titre indicatif. Elles ne doivent pas être considérées comme une garantie du fabricant car les conditions d'application chez le client peuvent influencer les propriétés du produit fini.

## Toxicité / Declaration de danger

**10166 VA6**



Xn: nocif

**UN 1866**

R 10

Inflammable.

R 20

Nocif par inhalation.

R 36/38

Irritant pour les yeux et la peau.

S 2

Conserver hors de la portée des enfants.

S 23

Ne pas respirer les gaz/fumées/vapeurs/aérosols.

Composite Solutions AG  
Freiburgstrasse 251  
CH-3018 Bern

Téléphone +41 31 688 40 40  
Télécopier +41 31 688 40 41  
info@compositesolutions.ch  
www.compositesolutions.ch

Les informations que nous ou SICOMIN EPOXY SYSTEMS donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Nous conseillons aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. L'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins. Le fabricant garantit la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison.