

Technisches Datenblatt

# ISOBOND SR1170

**Gefülltes Epoxy-System für Hohlkehlen-Verklebungen sowie strukturelle Verklebungen**

## **Beschreibung**

- ▲ **Isobond** ist ein gefülltes Epoxy-Klebe-System
- ▲ Entwickelt für Composit Strukturen
- ▲ Dieses System ist in dicken Schichten auftragbar
- ▲ Exzellentes Stehvermögen, gerade an vertikalen Oberflächen

## **Gebrauch**

- ▲ Hohlkehlenverklebung zwecks struktureller Verklebung zweier Teile, wie beispielsweise zwischen Rumpf und Schott.
- ▲ Verklebung auf Epoxy- oder altem Polyester-Laminat. Ein Zwischenschliff bis auf die Fasern wird hierzu dringend empfohlen.

## **Besonderheit des Systems:**

Optisch deutlich wahrnehmbarer Wechsel der Farbe während des Mischprozesses, was signalisiert, dass tatsächlich Härter zugegeben wurde.

## Eigenschaften

Produkt	SR 1170	IsoBond SD 4072	IsoBond SD 4075
Reaktivität		langsam	schnell
Erscheinung	pastös		
Farbe	Zitronengelb	gelb-orange-braun	
Viskosität (m.Pas)	Thixotrop	Thixotrop	Thixotrop
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) @ 20 °C	1.10 bis 1.20	1.04 ± 0.01	1.08 ± 0.01

## Mischung Isobond Harz SR 1170 / Isobond Härter SD 407x

Klebe-Systeme	SR 1170 / SD 4072	SR 1170 / SD 4075
Mischungsverhältnis	100 g / 50 g oder 2 / 1	100 g / 50 g oder 2 / 1
Dichte der Mischung (kg/l)	0.95 ± 0.01	1.02 ± 0.01
Farbe	Bräunlich	Bräunlich

Das System auch mit den Härtern SD 2052 (langsam), SD2055(schnell) lieferbar. Die Eigenschaften der Härter sind identisch mit den oben beschriebenen Härtern. Sie sind allerdings mit Optimix-Mischkontrollsystem. Bei einer perfekten Vermischung ändert das System seine Farbe zu violett.

## Mischungs-Reaktivität von Isobond SR 1170 / Isobond SD 407x

Harz	Isobond SR 1170	Isobond SR 1170
Härter	Isobond SD 4072	Isobond SD 4075
Reaktivitätstyp	langsam	schnell
Gelierzeit des Films		
bei 20°C	4h30'	1h45'
bei 30°C	2h30'	1h30'
Staubfreiheit des Films		
bei 20 °C	4h45'	1h50'
bei 30 °C	3h30'	1h30'
Schleifbar nach einem Minimum von		
bei 20°C	24h	7h
bei 30°C	10h	3h45'

## Härtung

Verklebung und Hohlkehlen-Verklebungen auf **Isobond –Basis** härten bei Raum-Temperatur. Eine leichte Nachtemperung verbessert alle mechanischen Eigenschaften sowie die Temperaturbeständigkeit.

Härter	Isobond SD 4072	Isobond SD 4075
Reaktivitätstyp	langsam	schnell
Wartezeit bis Belastung bei 20°C, Aushärtezeit *)	72h	24h
Transportfähig nach	24h @ 20 °C	16h @ 20°C
Empfohlener minimaler Nachtemper-Zyklus	12h @ 40°C	8h @ 40°C
Empfohlener Nachtemper-Zyklus	16h @ 50°C oder 8h @ 60°C	16h @ 50°C oder 8h @ 60°C

\*) ein 2cm langer, aufgeklebter Holzstreifen kann als Belastungstest der Verklebung dienen.

## Anwendung von Isobond SR 1170 / Isobond SD 407x

Die Mischung von SR 1170 und seiner Härter muss sorgfältig ausgeführt werden, besonders an den Seiten und am Boden des Mischgefässes.

Ist die Einfärbung der Mischung gleichmässig, ist von einer sorgfältigen Durchmischung auszugehen.

## Vorbereitung der Oberflächen:

Entfetten, Schleifen, Entstauben. Bei Verklebungen "schwieriger" Materialien" wie beispielsweise Aluminium, Stahl, Thermoplasten o.ä. bitten wir Sie um Rückversicherung bei uns.

## Toxizität / Gefahrhinweise

### Isobond SR 1170



UN 3082

R36/38

Reizt die Augen und die Haut.

R51/53

Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

Xi: reizend

N: Umweltgefährdend

### Isobond SD 407x



UN 2735

R21/22

Gesundheitsschädlich bei Berührung mit der Haut und beim Verschlucken.

R 34

Verursacht Verätzungen.

R 43

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

## Verpackungseinheit

Kit	Harz Isobond SR 1170	Härter Isobond SD 407x
30 kg	20 kg	2 x 5 kg
6 kg	4 kg	2 x 1 kg
1.5 kg	1 kg	0.5 kg

## Mechanische Klebe-Eigenschaften zwischen Epoxy-Laminaten

Testreferenz	CE 404	CE 404
Kleber	SR 1170 / SD 4072	SR 1170 / SD 4075
Härtezyklus	48 h @ Raumtemp. + 16h @ 50 °C	48 h @ Raumtemp. + 16h @ 50 °C
Short beam		
Scherkraft N/mm <sup>2</sup>	31	31
Glasübergangstemperatur / DSC		
Tg 1 °C	71	71
Tg1 max °C	73	76

Normen: NF T 57-104 Flexion 3 points (Scherkraft)

Glasübergangstemperatur: ISO 11357-2: 1999 / DSC / unter Stickstoff von -5 to 180°C, 20°C/min

Tg1: onset

Tg 1 max: onset second passage.

Composite Solutions AG  
Freiburgstrasse 251  
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40  
Telefax +41 31 688 40 41  
info@compositesolutions.ch  
www.compositesolutions.ch

Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei oder besser **vor** Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschliesslich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.